FICHA TÉCNICA

SUBE-ESCALERAS SCOIATTOLO

El sube-escaleras **SCOIATTOLO** está diseñado para el transporte de féretros. Es un dispositivo móvil que no requiere instalación fija en pared. Puede ser operado por una sola persona, aunque se recomienda el uso con un segundo operador.
Sus características estructurales y funcionales permiten superar escaleras rectas, de caracol y con peldaños trapezoidales. Gracias a su tamaño compacto, es fácil de maniobrar y adecuado para pasillos estrechos, descansillos pequeños y escaleras angostas.
La tracción eléctrica está alimentada por un motor con batería interna recargable mediante el cargador incorporado.
Las velocidades de subida y bajada son gestionadas electrónicamente para mantenerse constantes.
Incluye un sistema de mando extraíble que permite ser controlado por un segundo operador en espacios reducidos o escaleras exigentes.

CÒDIGO	MODELO	ALTURA MÍN./MÁX (CM)	ANCHO (CM)	CAPACIDAD (KG)	PESO (KG)
CSS160	**BASE**	110/202	56	180	63

TODAS LAS IMÁGENES SE MUESTRAN CON FINES ILUSTRATIVOS. LOS PRODUCTOS PUEDEN SUFRIR MODIFICACIONES SIN PREVIO

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

El dispositivo está compuesto por un solo cuerpo con estructura metálica.
En la parte trasera, se encuentran dos manillares de guía regulables en altura, equipados con empuñaduras y mandos de control. En el manillar izquierdo se ubica el conmutador que permite seleccionar el sentido de marcha y el botón de liberación del freno que actúa sobre las ruedas del grupo triangular. El botón de liberación del freno deja de actuar al soltarlo, si el conmutador de marcha está en selección de subida o bajada. En el manillar derecho se encuentra el botón de marcha, cuya presión (cuando se ha seleccionado el sentido de marcha) desactiva el freno de ruedas y el freno motor, iniciando posteriormente el movimiento del triángulo. Mediante el modo de presión de este botón, el acompañante puede decidir si subir la escalera en movimiento continuo o paso a paso.

La aplicación del sistema de freno tipo “hombre presente” garantiza que, en el momento en que el acompañante suelta el botón de marcha, los frenos actúan de forma inmediata y automática, evitando cualquier deslizamiento del grupo de ruedas. El operador puede frenar el sube escaleras en cualquier momento, independientemente de la posición en la escalera o de su posición en el escalón, incluido el borde del escalón. El sistema, que aprovecha la rotación del conjunto de tres ruedas, asegura que una de las tres ruedas se posicione siempre de forma que actúe como punto de apoyo de frenado en caso de necesidad.

En el mismo manillar se encuentra un indicador óptico que señala el nivel de carga de la batería y el estado de funcionamiento del sistema. Ambos botones están alojados en un aro moldeado que evita la activación de los mandos debido a golpes accidentales o movimientos involuntarios.
Mediante sistemas de bloqueo específicos, es posible ajustar la altura de los manillares para adaptarse mejor a las necesidades de manejo del operador. Cerca de los mismos, en la parte superior de la estructura trasera, se encuentra el soporte con rueda que permite posicionar de forma segura el equipo en el suelo en posición estable y posibilita movimientos sobre el suelo sin tener que soportar el peso.
En el lateral del carenado se encuentra la toma con fusibles para la alimentación del cargador de batería incorporado.
En la parte inferior se sitúa el sistema de transmisión, que incluye el motor eléctrico de corriente continua, el reductor al que va acoplado directamente el eje del triángulo en su salida, el sistema de freno de las ruedas, la placa electrónica de control y el cargador de batería.

En el eje de salida del motor se encuentra un freno normalmente activado, que permite detener la rotación del triángulo en cualquier posición en la escalera y mantener estable el ángulo de inclinación del asiento respecto a la posición de las ruedas durante el uso en superficie plana. En el elemento de entrada del reductor se encuentra un dispositivo de seguridad que impide su rotación en caso de anomalía.
El sistema de transmisión finaliza con la característica estructura triangular, en cuyos extremos se disponen de forma simétrica los dobles grupos de ruedas. Sobre las ruedas actúan simultáneamente las zapatas de freno, accionadas por un sistema de palanca conectado a un moto-reductor.

Ambos sistemas de freno actúan automáticamente al soltar el botón de marcha.

OTROS DATOS TÉCNICOS

- Garantía de 12 meses (excepto las piezas sujetas a desgaste, como la batería).
- Peso en vacío: 60 kg.
- Capacidad máxima de carga: 180 kg.
- Autonomía de subida: 72 plantas con la carga máxima.
- Velocidad de subida: 4 seg por escalón.
- Capaz de superar escaleras rectas, de caracol y con peldaños trapezoidales.
- Inclinación máxima superable: 40°, equivalente al 84% de pendiente.
- Espacio mínimo de maniobra en el rellano: (90x90) cm.
- Altura de peldaño superable entre 4-20 cm.
- Huella mínima: 15 cm.
- Manillares de guía regulables en altura.
- Empuñaduras de los manillares fabricadas en goma antideslizante.
- Botón de marcha tipo “hombre presente” en el manillar derecho, protegido por un aro específico para evitar activaciones accidentales.
- Conmutador de selección de sentido de marcha en el manillar izquierdo.
- Botón tipo “hombre presente” en el manillar izquierdo, protegido por un aro específico contra activaciones accidentales.
- Carenado de protección que cubre todo el grupo de transmisión.
- Motor de corriente continua, 12V 150W.
- Batería de plomo ácido sellada sin mantenimiento, 12V 55Ah.
- Tensión y corriente de alimentación del cargador: 230V~ 0,5A.
- Grupo reductor que transfiere el movimiento directamente al triángulo de desplazamiento.
- Sistema que permite iniciar el movimiento del triángulo durante la bajada solo cuando el mecanismo detecta el borde de cada escalón.
- Grupo de ruedas del triángulo formado por dos conjuntos de tres ruedas cada uno, fabricadas con goma de alto coeficiente de fricción, antideslizante y que no deja marcas.
- Dos ruedas giratorias de pequeño diámetro en la parte delantera para facilitar la maniobrabilidad en superficies planas.
- Soporte con rueda que facilita la carga y el desplazamiento horizontal.
- Cargador de batería incorporado tipo “switching”, con carga en varias fases para optimizar y prolongar la vida útil de la batería.
- Sistema automático de desactivación del movimiento durante la carga de la batería.
- Indicador óptico que muestra el estado de funcionamiento del cargador durante la carga.
- Sistema electrónico que gestiona la marcha manteniendo la velocidad constante.
- Apagado automático que se activa tras 3 minutos desde el último comando, activando el freno que actúa sobre las ruedas del triángulo.
- Toma de corriente con fusibles de protección para el cargador.
- Indicador óptico de nivel de carga de la batería en el manillar derecho.
- Fusibles de protección del circuito eléctrico, visibles en la base del chasis.

ACCESSORIOS

EQUIPAMIENTO DE SERIE
Soporte reforzado que mejora la estabilidad en descansillos

ACCESORIO OPCIONAL
Escalera de 5/7 peldaños para carga/descarga directa desde el vehículo